

Опис найбільш ефективної розробки

Методика визначення оптимальної періодичності електроерозійних керуючих дій та оптимальних режимів безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінованих заготовок, які складаються із різноманітних матеріалів
ДВНЗ «Донецький національний технічний університет»

Автори: Матюха П. Г., Полтавець В. В., Габітов В. В., Бурдін О. В., Мірошніченко О.В.

Основні характеристики, суть розробки: Оптимізація періодичності електроерозійних керуючих дій та режимів безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінованих заготовок з використанням узагальнених показників процесу оброблення.

Патенто-, конкурентоспроможні результати: Новизна розробки захищена патентом України.

Порівняння із світовими аналогами: Аналогів немає, наукова новизна отриманих результатів випереджає світовий рівень, оскільки метод оптимізації режимних параметрів процесу шліфування з використанням поняття поточної лімітованої різальної здатності шліфувального круга вперше запропонований колективом авторів розробки.

Економічна привабливість розробки для просування на ринок, впровадження та реалізації, показники, вартість: Забезпечується підвищення продуктивності оброблення комбінованих заготовок, які складаються із різноманітних матеріалів, в 2,8-3,7 разу, зменшення собівартості оброблення в 2,6-3,3 разу. Вартість впровадження на виробництві становить 800 тис. грн.

Галузі, міністерства, відомства, підприємства, організації, де планується реалізувати результати розробки: Результати розробки можуть бути реалізовані на підприємствах машинобудівної і інструментальної галузей, в ремонтних підрозділах промислових підприємств.

Стан готовності розробок: Технологічні регламенти на плоске врізне шліфування окремих комбінацій матеріалів можуть бути передані на промислові підприємства. Розповсюдження методики на інші комбінації матеріалів і інші схеми обробки потребує проведення додаткових досліджень.

Результати впровадження: Розроблені методики призначення режимів шліфування і електроерозійних керуючих дій та відповідні технологічні регламенти передані для розгляду питання про впровадження на машинобудівні підприємства Донецького регіону.

Адреса: пл. Шибанкова, 2, м. Красноармійськ, 85300.

Телефон: (06239) 2-03-09. **Факс:** . **E-mail:** dntu_nich@i.ua.

Проректор з наукової роботи

Є.О. Башков